



VDD

Volumendosierung - Die bewährteste Art zu dosieren

Die Highlights

- Hohe Ausbringung
- Bewährtes Dosierverfahren
- Großer Volumenbereich
- Produktspezifische Trichterkonstruktion
- Verstellbare, teleskopförmige, 2-teilige Dosierbecher zur Regulierung des Volumens
- Höhenverstellung zur Anpassung des Dosiervolumens
- Frequenzgeregelter Antrieb



- **Dosiersysteme**
- Beutemaschinen
- Kartoniermaschinen
- Endverpackungsmaschinen
- Turnkey Systeme



ROVEMA

VDD

Volumendosierung - Die bewährteste Art zu dosieren



Die Volumendosierung VDD hat sich durch Leistungsstärke und ausgereifte Technologie in der Praxis vielfach bewährt. Sie erfüllt optimal den wirtschaftlichen Anspruch der Anwender im eng gesteckten gesetzlichen Rahmen der Gewichtsgenauigkeit. Die Maschinen können einzeln oder z.B. in Kombination mit einer Schlauchbeutelmaschine eingesetzt werden.

Die VDD ist für das Dosieren von freifließenden, z.B. stückigen und granulierten Produkten ausgelegt. Zum Spektrum gehören eine Vielzahl von Produkten, wie z.B. Reis, Kurzteigwaren, Erdnüsse, Hülsenfrüchte, Schokolinsen oder Zucker.

Die Dosierung

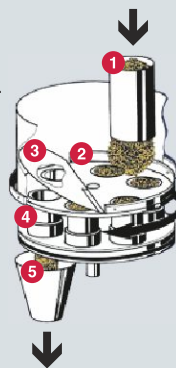
Es handelt sich um ein volumetrisches Dosieren, bei dem das Dosiervolumen durch die Dosierbecher vorgegeben wird. Das Einstellen unterschiedlicher Volumina wird durch eine teleskopähnliche Verbindung von Ober- und Unterbecher erreicht. Auf diese Weise können die Kammern je nach gewünschtem Füllvolumen vergrößert bzw. verkleinert werden.

Je nach Bedarfsfall können die Füll-, Dosier- und Entleerungsfunktionen kontinuierlich während einer gleichmäßigen Drehbewegung (ideal für die VPK-Schlauchbeutelmaschinen) oder aber intermittierend (ideal für die VPI-Schlauchbeutelmaschinen) ausgelegt werden.

Die Produktbevorratung wird grundsätzlich auf die Produkteigenschaften individuell abgestimmt.

Das Prinzip

- (1) Das Packgut fällt in den Einlaufbehälter.
- (2) Der Dosierteller transportiert die gefüllten Becher zur Abwurfposition.
- (3) Der Abstreifer streift überschüssiges Füllgut ab.
- (4) Weitertransport der leeren Becher zum Füllen.
- (5) Das Packgut fällt in den Übergabetrichter.



Nutzen und Vorteile der VDD

- Die Volumendosiertechnik wurde über Jahrzehnte kontinuierlich optimiert, so daß die erprobten Baugruppen heute eine robuste und zuverlässige Technik bieten, die nahezu wartungs- und verschleißfrei arbeitet. Einfaches und schnelles Reinigen ist gegeben. Nicht zuletzt deshalb ist die VDD im Markt fest etabliert.
- Konsequenter wird die ROVEMA-Volumendosierung auf die Produktbedürfnisse zugeschnitten, indem die Konstruktion und Materialauswahl für die Bereitstellungstrichter und Dosierbecher stets produktspezifisch festgelegt werden.
- Die unterschiedliche Auslegung als kontinuierlicher Volumendosierer oder intermittierender Volumendosierer trägt den vielfältigen Kundenansprüchen nach Flexibilität Rechnung.
- Darüber hinaus wird im Zusammenspiel mit unseren Kunden ständig bezüglich der Produktionsanforderungen die Maschine weiterentwickelt, um aus dieser Erfahrung heraus auch schwierigste Füllgüter störungsfrei und in engen Fülltoleranzen zu verarbeiten.
- Die ROVEMA VDD kann eigenständig oder in Verbindung mit anderen Maschinen als integraler Bestandteil der ROVEMA-Systemtechnik eingesetzt werden.

Die Optionen

Neben der langjährigen Erfahrung mit der Technik des Volumendosierens liegt die Stärke der VDD in der produktangepassten, optimierten Auslegung ihrer Dosiersysteme.

- Becherformatsätze in produkt spezifischer Ausstattung (Edelmetall, Kunststoff)
 - programmierbare, motorische Höhenverstellung der Becher zur Anpassung des Dosiervolumens
 - Vorrichtungen zur Schutzbegasung
 - Aggregate für die Restsauerstoffanalyse
 - integrierte Tendenzregelung
 - Abstreifbürsten
 - Schutzgehäuse zur staubfreien Dosierung
- Weitere Optionen auf Anfrage.

ROVEMA GmbH
35463 Fernwald
Mail: info@rovema.de

ROVEMA Packaging Machines Ltd
Gatehouse Close, Aylesbury
Mail: sales@rovema.co.uk

ROVEMA Asia Pacific Corporation
Makati City, Philippines
Mail: richard.carls@rovema.de

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.
34310 Kartal/Istanbul
Mail: info@rovema.com.tr

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
Mail: info@rovema-italia.it

ROVEMA Spanien und Portugal, S.L.
08208 Sabadell - Barcelona
Mail: rovema@rovema.es

OOO ROVEMA
196247 St. Petersburg
Mail: info@rovema.ru

ROVEMA Benelux B.V.
4902 TT Oosterhout
Mail: sales@rovema.nl

ROVEMA GmbH Sp.z o.o.
02-606 Warszawa
Mail: postmaster@rovema.atomnet.pl

ROVEMA Latinoamérica S.A.
San Francisco, Panama City
Mail: ramon.delfin@rovema.com

ROVEMA