



BVC

Vertikale Schlauchbeutelmaschine

Die Highlights

- Hygienisch, da ohne Hohlräume und Hohlprofile
- Hohe Ausbringleistung bei bester Beutelqualität
- Sicherer Produktschutz durch dichte Siegelnähte
- Siegelkraft programmierbar
- Hoher Wirkungsgrad und Reduzierung von Stillstandszeiten durch Produkterkennung sense&seal
- Leicht und schnell zu reinigen, da Produktbereich von Antriebsbereich getrennt
- Auch in Edelstahl erhältlich
- Optimal für unterschiedliche Applikationen konfigurierbar

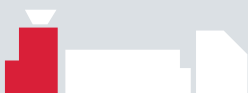


BVC 180



BVC 260

- Dosiersysteme
- **Beutelmaschinen**
- Kartoniermaschinen
- Endverpackungsmaschinen
- Turnkey Systeme



ROVEMA

BVC

Vertikale Schlauchbeutelmaschine

Die kontinuierlich arbeitende Schlauchbeutelmaschine BVC ist auf höchste Ausbringleistung ausgelegt, wobei sie trotz der hohen Geschwindigkeiten über die Produkterkennung sense&seal und die hochqualitative Siegeltechnologie „Premiumseal“ verfügt. Damit wird ein sehr hoher Maschinenwirkungsgrad bei perfekter Beutelqualität erreicht. Der Produktbereich ist räumlich konsequent vom Antriebsbereich getrennt, wodurch die Maschine auch hohen Hygieneanforderungen gerecht wird. Zudem sind die Maschinen dadurch schnell und leicht zu reinigen.

Optimal für unterschiedliche, attraktive Verpackungsformen

Die Verarbeitung nahezu aller Mono- und Verbundpackstoffe in den unterschiedlichsten Dicken ermöglicht die Herstellung vielfältiger Beutelformen. Je nach Packstoff können die Maschinen BVC auch mit unterschiedlichen Siegelverfahren wie Heißsiegeln, Impulsschweißung für PE Folien oder Ultraschallsiegelung ausgestattet werden. Zubehörteile zur Herstellung verschiedener Beutelformen wie Stabilo Seal oder Doypack – ähnliche Beutel, Druckwerke, Etikettierer, Applikatoren für Wiederverschluss oder Zip-Beutel können platzsparend integriert werden. Einzig die Verpackungsaufgabe bestimmt die finale Maschinenausführung.

Beste Siegelnahtqualität durch spezielle Verfahren

BVC Maschinen sind ausgestattet mit der sense&seal Funktion, die über eine sensible Elektronik auch kleinste Produktteile in der Siegelnaht erkennt. In diesem Fall

werden der Siegelvorgang und der Schneidvorgang unterbrochen, die Siegelbacken werden angehalten und zurückgezogen. Die Maschine produziert einen Doppelbeutel, der ausgeschleust wird und startet automatisch den Verpackungsvorgang wieder. Damit werden Stillstandszeiten wegen Reinigung und manueller Störungsbehebung auf ein Minimum reduziert. Der Maschinenwirkungsgrad wird erheblich verbessert und der Verschleiß von Siegelwerkzeugen und Schneidmessern reduziert. Für schwierige oder sehr empfindliche Packstoffe kann die BVC mit dem innovativen Siegelverfahren Premiumseal ausgestattet werden. Mit Premiumseal wird neben den Parametern Siegeltemperatur, Siegelzeit und Kühlzeit auch das Siegelkraftprofil optimiert. Da alle Siegelparameter individuell einstellbar sind, ist höchste Reproduzierbarkeit und Prozesssicherheit gegeben. Einflüsse unterschiedlicher Packstoffeigenschaften oder prozessbedingte Besonderheiten werden berücksichtigt, um bestmögliche Packungs-Qualitätsergebnisse bei jedem einzelnen Beutel sicher zu stellen.

Einfache und sichere Bedienung

Die Schlauchbeutelmaschinen BVC sind mit der intelligenten ROVEMA – P@ckControl Software einfach und sicher zu bedienen. Die Bedienung über den Touch – Panel ermöglicht die problemlose Einstellung aller für den Abpackprozess wichtigen Bedieneingaben wie Siegelzeit, Siegelkraft, Beutellänge und Einstellausbringung. Anhand dieser Parameter errechnet die Maschine automatisch die optimalen Betriebseinstellungen. Unterstützt wird der Bediener durch eine dynamische Grenzwertberechnung, die Parameterhöchst- und –niedrigstwerte anzeigt und damit Fehl eingaben unmöglich macht.

BVC - Technische Daten

	BVC 180	BVC 260	BVC400
Nennausbringung (B/min.)	bis 240	bis 210	bis 150
Siegelkraft (N)	6000	6000	8000
Formatbereich (mm)	50 - 180 (220)*	60 - 260 (320)*	80 - 400 (420)*

*Seitenfalte.

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsangaben in Abhängigkeit von Produkt und Packstoff.

ROVEMA GmbH
35463 Fernwald
Mail: info@rovema.de

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
Mail: info@rovema-italia.it

ROVEMA Benelux B.V.
4902 TT Oosterhout
Mail: sales@rovema.nl

ROVEMA Packaging Machines Ltd
Gatehouse Close, Aylesbury
Mail: sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spanien und Portugal, S.L.
08208 Sabadell – Barcelona
Mail: rovema@rovema.es

ROVEMA GmbH Sp.z o.o.
02-606 Warszawa
Mail: postmaster@rovema.atomnet.pl

ROVEMA Asia Pacific Corporation
Makati City, Philippines
Mail: richard.carls@rovema.de

OOO ROVEMA
196247 St. Petersburg
Mail: info@rovema.ru

ROVEMA Latinoamérica S.A.
San Francisco, Panama City
Mail: ramon.delfin@rovema.com

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.
34310 Kartal/Istanbul
Mail: info@rovema.com.tr



BVC 400

ROVEMA