



# BVC

Vertikale Schlauchbeutelmaschine - Verpacken von Tiefkühlkost

Verpacken von Tiefkühlkost stellt spezielle Ansprüche:

- Die Produkte sind häufig unregelmäßig in Form und Konsistenz
- Je nach Produkt sollen unterschiedliche Folien eingesetzt werden
- Flexibilität in der Packungsgröße muss gegeben sein
- Luftarmut und hohe Nahtfestigkeit sind unabdingbar
- Maximale Ausbringungleistung muss gesichert sein

Die ROVEMA BVC ist so konzipiert, dass ausschließlich Produkt, Beutelform und Packstoff die Maschinenausbringung limitieren.

Für die Tiefkühlindustrie, mit ihren hohen Anforderungen an Sauberkeit, Flexibilität und Effizienz, aber ohne Kompromisse bei der Hygiene, ist die Baureihe BVC ideal:

- Hygienisch, da ohne Hohlräume und Hohlprofile
- Leicht und schnell zu reinigen, da Produktbereich von Antriebsbereich getrennt
- Flexibel in der Packstoffwahl, da unterschiedliche Siegelverfahren möglich
- Hoher Wirkungsgrad bis zu 98%
- Reduzierung von Stillstandzeiten durch Produkterkennung Sense&Seal
- Schneller Formatwechsel, da die Sicherheitsverkleidung gute Zugänglichkeit ermöglicht

- Dosiersysteme
- **Beutelmaschinen**
- Kartoniermaschinen
- Endverpackungsmaschinen
- Turnkey Systeme



BVC 400

**ROVEMA**



# BVC

## Vertikale Schlauchbeutelmaschine - Verpacken von Tiefkühlkost

### Höchste Ausbringleistung und beste Beutelqualität

Die kontinuierlich arbeitende Schlauchbeutelmaschine BVC ist auf höchste Ausbringleistung ausgelegt. Sie verfügt auch bei hohen Geschwindigkeiten über die Produkterkennung Sense&Seal und eine hochqualitative Siegeltechnologie. Damit wird ein sehr hoher Maschinenwirkungsgrad bei perfekter Beutelqualität erreicht. Der Produktbereich ist räumlich konsequent vom Antriebsbereich getrennt, wodurch die Maschine auch hohen Hygieneanforderungen gerecht wird. Zudem sind die Maschinen dadurch schnell und leicht zu reinigen.

### Optimal für unterschiedliche Packstoffe und Beutelformen

Die Verarbeitung nahezu aller Mono- und Verbundpackstoffe in den unterschiedlichsten Dicken ermöglicht die Herstellung vielfältiger Beutelformen. Je nach Packstoff können die Maschinen BVC auch mit unterschiedlichen Siegelverfahren wie Heißsiegeln, Impulsschweißung für PE Folien oder Ultraschallsiegelung ausgestattet werden. Zubehörteile zur Herstellung verschiedener Beutelformen, Druckwerke, Etikettierer, Applikatoren für Wiederverschluss oder Zip-Beutel können platzsparend integriert werden. Die Verpackungsaufgabe bestimmt die Maschinenausführung.

### Sense&Seal und Sense-Tack-Welding – spezielle Verfahren für optimale Siegelnähte

BVC Maschinen sind ausgestattet mit der Sense&Seal Funktion, die über eine sensible Elektronik auch kleine Produktteile in der Siegelnaht erkennt. In diesem Fall werden der Siegel- und der Schneidvorgang unterbrochen, die Siegelbacken werden angehalten und zurückgezogen. Die Maschine produziert einen Doppelbeutel, der ausgeschleust werden kann und startet automatisch den Verpackungsvorgang wieder. Damit werden Stillstandzeiten wegen Reinigung und manueller Störungsbehebung

minimiert. Der Maschinenwirkungsgrad wird erheblich verbessert und der Verschleiß von Siegelwerkzeugen und Schneidmessern reduziert.

Für schwierige oder empfindliche Packstoffe ist die BVC mit dem innovativen Siegelverfahren Sense-Tack-Welding, STW, ausgestattet. Neben den Parametern Siegeltemperatur, Siegelzeit und Kühlzeit wird auch das Siegelkraftprofil optimiert. Da alle Siegelparameter individuell einstellbar sind, ist höchste Reproduzierbarkeit und Prozesssicherheit gegeben. Einflüsse unterschiedlicher Packstoffeigenschaften oder prozessbedingte Besonderheiten werden berücksichtigt, um bestmögliche Qualität bei jedem Beutel sicherzustellen.

### Einfache und sichere Bedienung

Die Schlauchbeutelmaschinen BVC sind mit der intelligenten ROVEMA – P@ckControl Software einfach und sicher zu bedienen. Die Bedienung via Touch-Panel ermöglicht die problemlose Einstellung aller für den Abpackprozess wichtigen Bedieneingaben wie Siegelzeit, Siegelkraft, Beutellänge und Einstellausbringung. Anhand dieser Parameter errechnet die Maschine automatisch die optimale Betriebseinstellung. Unterstützt wird der Bediener durch eine dynamische Grenzwertberechnung, die Parameterhöchst- und –niedrigstwerte anzeigt und damit Fehleingaben unmöglich macht.

### BVC - Technische Daten

	BVC 260	BVC400
Nennausbringung (B/min.)	bis 210	bis 150
Siegelkraft (N)	6000	8000
Formatbereich (mm)	60 - 260 (320)*	80 - 400 (420)*

\*Seitenfalte. Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsangaben in Abhängigkeit von Produkt und Packstoff.

**ROVEMA GmbH**  
35463 Fernwald  
Mail: info@rovema.de

**ROVEMA Packaging Machines Ltd**  
Gatehouse Close, Aylesbury  
Mail: sales@rovema.co.uk

**ROVEMA Asia Pacific Corporation**  
Makati City, Philippines  
Mail: richard.carls@rovema.de

**ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.**  
34310 Kartal/Istanbul  
Mail: info@rovema.com.tr

**ROVEMA North America Inc.**  
GA 30093 Norcross  
Mail: info@rovema-na.com

**ROVEMA Italia s.r.l.**  
20026 Novate Milanese (MI)  
Mail: info@rovema-italia.it

**ROVEMA Spanien und Portugal, S.L.**  
08208 Sabadell – Barcelona  
Mail: rovema@rovema.es

**OOO ROVEMA**  
196247 St. Petersburg  
Mail: info@rovema.ru

**ROVEMA Benelux B.V.**  
4902 TT Oosterhout  
Mail: sales@rovema.nl

**ROVEMA GmbH Sp.z o.o.**  
02-606 Warszawa  
Mail: postmaster@rovema.atomnet.pl

**ROVEMA Latinoamérica S.A.**  
San Francisco, Panama City  
Mail: ramon.delfin@rovema.com

